

Torbalama Kantarı / Electronic Bagging Scale

Sistema De Ensacado / مقياس الأمتعة الإلكترونية



Farklı Un Tipleri için Tasarlanmış Yüksek Verim Seviyeleri
High Throughput Levels Designed to Handle Different Flour Types



İşlevi

» Büyük hacimli nihai ürünlerin doldurulması ve paketlenmesi

Kullanım Yeri

» Paketleme Bölümü

Yapısı

- » Besleme bunkerleri
- » Kantar dolumu için dozaj vidaları
- » Hızlı besleme kantarları
- » Torbalama karoseli
- » Kantar kontrol sistemi

Özellikleri

- » Tamamen PLC kontrolü
- » Açık ağızlı torbalara malzemelerin doldurulması için uygundur
- » 25 – 50 kg arası tartma aralığı
- » Loadcell'ler ile doğru ve hızlı tartım
- » 10 gr aralıklarla programlanabilir ayar değerleri
- » Programlanabilir torba sayıları
- » Aynı olarak programlanabilen yüksek ve düşük tolerans değerleri
- » Regülasyon haznesinde seviye kontrolü mevcut
- » Ürüne bağlı olarak 12 - 15 ton/saat torbalama kapasitesi
- » Uluslararası IP 55 standardına uygun
- » Kantarın hareketli parçalarını gösteren diyagram
- » Pnömatik torba kelepçesi
- » Titreşimli otomatik ileten bant konveyörü
- » Ayarlanabilir torba kılavuz plakaları
- » Dikiş makinesi desteği ve dikiş makinesi motoru
- » Aynı motorlarla tahrik edilen iki vidalı dikiş makinesi (isteğe bağlı)

Güç & Aktarma

» V kayışla aktarma

Function

» Filling and bagging of finished bulky products

Use

» Packaging

Structure

- » Feed hopper
- » Proportioning screws for filling scales
- » Fast-feed scales
- » Bagging carousel
- » Scale control system

Characteristics

- » Full PLC controlled
- » Suitable for bagging of materials in open mouth bags
- » Weighing range 25 - 50 kg
- » Accurate and quick weighing with load cells
- » Programmable set values with 10 gr intervals
- » Programmable desired number of bags
- » Separately programmable high and low tolerance values
- » Level control in the regulation bin
- » 12 - 15 ton/hour bagging capacity depending on the product
- » Display of International standard of IP 55
- » Diagram that shows the working parts of the scale
- » Pneumatic bag clamp
- » Vibratory take - away belt conveyor
- » Adjustable bag guiding plates
- » Sewing machine support and sewing machine motor
- » Sewing machine (optional) double screw driven by separate motors

Power & Transmission

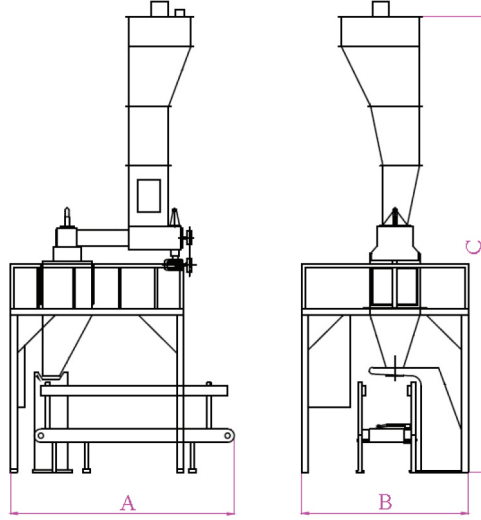
» V-Belt drive

Torbalama Kantarı / Electronic Bagging Scale

Sistema De Ensacado / مقياس الأمتعة الإلكترونية



Farklı Un Tipleri İçin Tasarlanmış Yüksek Verim Seviyeleri
High Throughput Levels Designed to Handle Different Flour Types



Modeller ve Teknik Veriler Models And Technical Data

ÖLÇÜLER / DIMENSIONS (mm)

MODEL TYPE	A	B	C
ZTK 1	3775	2100	6480
ZTK 2	3775	2500	6850

TEKNİK BİLGİLER / TECHNICAL DATA

MODEL TYPE	Çuval Sayısı Number of Bags Çuval/Saat Bag/H (5-10-25-50 kg ± %0,3)	Aspirasyon Hacmi Aspiration Volume (m3)	Hava İhtiyacı Air Requirement (bar)	Motor Gücü Motor Power (kW)	Ağırlık Weight (kg)
ZTK 1	350	10	4-6	0,75 kW 1000 rpm 0,75 kW 1500 rpm 1,5 kW 1000 rpm 3 kW 1000 rpm	2700
ZTK 2	550	10	4-6		3800

*SIMCO MAKİNE önceden bilgi vermeksizin makinelerin tasarım ve teknik özelliklerinde değişiklik yapma hakkına sahiptir.

*SIMCO MACHINE reserves the right to change the design and technical specifications of the machines without prior notice.