

Vals / Roller Mill

Molino De Cilindros / مطحنة الأسطوانة



ÖĞÜTME / GRINDING

İşlevi

» Buğdayın istenilen hassasiyette öğütülmesi

Kullanım Yeri

» Öğütme Bölümü

Yapısı

» Ana gövde lazer kesim çelikten kaynatılmıştır
» Vals topları santrifüj dökümden mamul çelik malzemedir ve dinamik olarak balansa getirilmişlerdir

Özellikleri

» Titreşimsiz çalışma, düşük ses seviyeleri
» Hareketli bütün parçalar iyi korunmuştur
» Gözetleme camındaki ürün seviyesi sensörler aracılığıyla kontrol edilebilir
» Vals topları otomatik olarak birbirlerinden ayrılır ve geri birleşirler
» Vals topu ayar saatleri ile vals topu boşluğu ayarı
» Danelik için otomatik hız kontrolü
» Kırıcı vals topları fırçalarla, liso vals topları sıyırıcılarla temizlenebilir
» Rulmanların sızdırmazlığı öğütme haznesindeki toza karşı etkili bir şekilde sağlanmıştır
» Kontrol ve değiştirme için tüm motorlara kolay erişim
» Daha kolay ve daha hızlı vals topu değişimi
» Bakım için makinenin her yerine kolay erişim
» Vals topu sehpalarında ve besleme hunisi konstrüksiyonunda yüksek sanitasyon

Güç & Aktarma

» Vals topları → İsteğe göre V-Kayış / dişli motor
» Danelik → İsteğe göre dişli motor / sürücü

Function

» Grinding to desired precision

Use

» Grinding Section

Structure

» Main body is welded from laser cut steel
» Rollers are made of centrifugally cast steel and are dynamically balanced

Characteristics

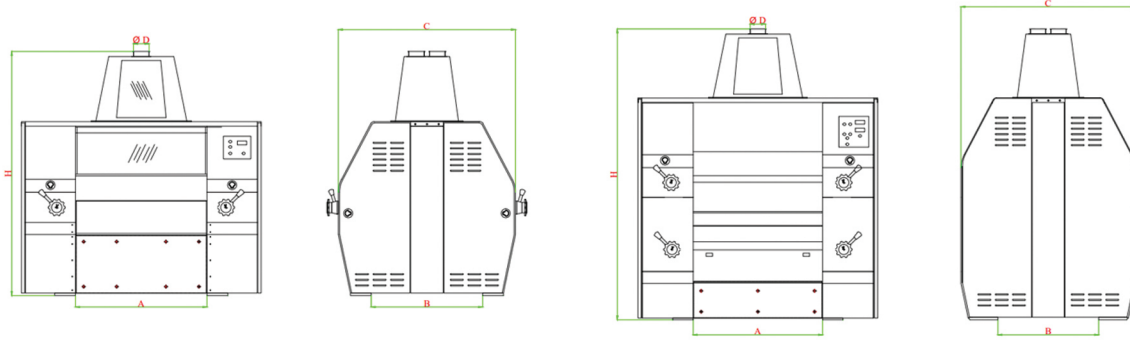
» Vibration free operation, low noise levels
» All moving parts covered and well protected
» The level of stock in the sight glass can be controlled via sensors
» Automatic pneumatically controlled engagement/disengagement of grinding rolls
» Roll gap adjustment via two dial wheels
» Automatic speed control for feed rolls
» Rollers can be cleaned automatically with the roll brushes on fluted and scraper on smooth rollers.
» Bearings effectively sealed against dust from grinding chamber
» Easy access to all parts of roll stand to facilitate through cleaning
» Free access to all motors for checking & replacement
» Easier and faster roll change
» Easy & free access from all sides
» High sanitation in roll stand&hopper construction

Power & Transmission

» Main rolls → V-Belt / gear motor by desire
» Feeding rolls → Gear motor / driver by desire

Vals / Roller Mill

Molino De Cilindros / مطحنة الأسطوانة



ÖĞÜTME / GRINDING

Modeller ve Teknik Veriler Models And Technical Data

TEK KATLI / SINGLE DECK TEKNİK BİLGİLER & ÖLÇÜLER TECHNICAL DATA & DIMENSIONS

MODEL TYPE	Vals Topu Çapı ve Uzunluğu Roller Diameter and Length (mm)	A	B	C	ØD	H	Ağırlık Weight (kg)		Nazo Ölçüleri (mm)
							Net	Brüt Gross	Hopper Dimensions
ZVLS 2508	Ø250 x 800	810	855	1360	120 - 150	1880	2850	2950	500 x 200
ZVLS 2510	Ø250 x 1000	1010	855	1360	120 - 150	1880	3200	3300	600 x 200
ZVLS 2512	Ø250 x 1250	1260	855	1360	120 - 150	1880	3550	3650	800 x 200
ZVLS 3008	Ø300 x 800	810	855	1460	120 - 150	1880	3250	3350	500 x 200
ZVLS 3010	Ø300 x 1000	1010	855	1460	120 - 150	1880	3650	3750	600 x 200
ZVLS 3012	Ø300 x 1250	1260	855	1460	120 - 150	1880	4000	4100	800 x 200

ÇİFT KATLI / DOUBLE DECK TEKNİK BİLGİLER & ÖLÇÜLER TECHNICAL DATA & DIMENSIONS

MODEL TYPE	Vals Topu Çapı ve Uzunluğu Roller Diameter and Length (mm)	A	B	C	ØD	H	Ağırlık Weight (kg)		Nazo Ölçüleri (mm)
							Net	Brüt Gross	Hopper Dimensions
ZDVLS 2508	Ø250 x 800	810	785	1360	120 - 150	2275	5100	5250	500 x 200
ZDVLS 2510	Ø250 x 1000	1010	785	1360	120 - 150	2275	5500	5650	600 x 200
ZDVLS 2512	Ø250 x 1250	1260	785	1360	120 - 150	2275	6250	6400	800 x 200
ZDVLS 3008	Ø300 x 800	810	785	1460	120 - 150	2275	5600	5750	500 x 200
ZDVLS 3010	Ø300 x 1000	1010	785	1460	120 - 150	2275	6000	6150	600 x 200
ZDVLS 3012	Ø300 x 1250	1260	785	1460	120 - 150	2275	6750	6900	800 x 200

*SIMCO MAKİNE önceden bilgi vermeksizin makinelerin tasarım ve teknik özelliklerinde değişiklik yapma hakkına sahiptir.

*SIMCO MACHINE reserves the right to change the design and technical specifications of the machines without prior notice.